

## 烏山中学校スクールバス運行管理業務委託 入札説明書

1 件名	烏山中学校スクールバス運行管理業務委託
2 委託場所	那須烏山市烏山地区
3 履行期間	令和7年4月1日から令和10年3月31日まで
4 業務内容	別紙仕様書等のとおりとする。
5 入札参加申込期限	令和6年10月15日(火) 午後5時まで ※FAX又はメールによる提出可とします。※提出後、電話にて送付確認を行うこと。 FAX: 0287-84-3788 メール: <a href="mailto:sohmu@city.nasukarasuyama.lg.jp">sohmu@city.nasukarasuyama.lg.jp</a>
6 入札書提示額等	「3年間の合計額」を入札書に記入し提示すること(消費税及び地方消費税を除く)。 入札書提出期限: 令和6年10月24日(木) 午後5時必着
7 その他	・入札日時については、別紙入札公告のとおりとする。 ・積算内訳書(見積書)を提出すること。